

栖霞区包装袋真空吸盘供应

发布日期：2025-10-06 | 阅读量：18

本实用新型涉及数控加工设备技术领域，更具体地说，它涉及一种除尘型cnc真空吸盘。

背景技术：现在使用的cnc数控加工中心真空吸盘夹具主要用于零件毛坯为铝板、铜板、塑料板等材料的高效率加工，真空吸盘夹具主要用于易变形零件，可以保证零件平行度平面度等形位公差，相对传统加工方法，真空吸盘具有装夹拆卸方便、生产效率高的特点。现有授权公告号为cnu的中国提供了一种cnc数控加工中心真空吸盘夹具，其包括吸盘、固定螺栓、密封橡胶条、支撑突起处、气管接头、真空泵开关、真空表、气孔、气道、放置槽、气管、三通管；吸盘内设置有支撑突起处，吸盘内设置有支撑突起，支撑突起处的中间位置开设有气孔，支撑突起处的四周外侧设置有放置槽，放置槽内设置有密封橡胶条，通过密封橡胶条嵌入放置槽内，可以随意调整吸附尺寸，对真空吸盘上的工件进行牢固吸固。但是，在对真空吸盘上工件进行加工时容易产生较多废屑，废屑进入工件周围的放置槽内容易造成放置槽堵塞，当操作人员需要调整吸附尺寸时，为保证密封橡胶条的密封性需要对放置槽内的废屑进行频繁清洗，需要耗费大量的时间，降低了生产效率，因此有待改善。技术实现要素：针对现有技术存在的不足。溧水区象鼻子真空吸盘推荐厂家！栖霞区包装袋真空吸盘供应

不使用的通气槽、辅助槽、排料通口和出料口用封堵件封堵住后气体无法流通，当抽气装置连接第1出气口进行抽气时，关闭第二阀门，封堵件封堵住未使用的通气槽、辅助槽、排料通口和出料口，使夹具快速形成真空状态，夹持待加工工件，随后关闭第1阀门，保持夹具的真空状态，避免抽气装置一直工作。封堵件也使加工工件产生的废屑无法落入到通气槽、辅助槽、排料通口和出料口中，防止堵塞。本实用新型进一步设置为：所述封堵件是带有磁性的铁片。通过上述技术方案，铁片的硬度更大，在受到大气给予的压力时不易损坏，磁性铁片可吸附在吸盘底座上，方便使用和收纳。本实用新型进一步设置为：所述所述吸盘底座的两侧设有用于固定吸盘底座的压板。通过上述技术方案，吸盘底座需要固定在数控机床中，才可加工工件，机床中带有固定夹具的固定件，设置的压板被机床上的固定件卡在机床上，使吸盘底座在加工工件加工时不会滑动。本实用新型进一步设置为：所述吸盘底座设有第1出气口的侧面和对应的侧面设有辅助凹槽。通过上述技术方案，吸盘底座的两侧面均设有辅助凹槽，辅助凹槽可供机床中的固定件卡住吸盘底座，使用者也可通过辅助凹槽将手指伸入凹槽中，搬动吸盘底座。综上所述。糖袋真空吸盘品牌江宁区室内深加工真空吸盘推荐厂家！

使待吸附件与真空吸盘9紧紧贴合达到抓取待吸附件的目的。当真空泵5停止工作时，电动破空阀3打开，大气通过气动接头8以及吸盘气腔体7进入真空吸盘9，原有的真空环境被破坏，待吸附件与真空吸盘9脱离。该真空吸盘装置由于不需要使用交流电源，只在直流电源驱动下就能够实现对待吸附件的抓取作业，因此该真空吸盘装置可以简化真空抓取工具的结构，简化设备的使用方式，采用通用电源电压供电，兼容主流控制方式，满足复合型机器人对小巧、轻量、易用

的需求。故该真空吸盘装置具有供电难度小，结构简单，小型化等优点。本实施例还提供了一种机器人，该机器人包括上述的真空吸盘装置，通过采用上述的真空吸盘装置，减小了该机器人的体积，简化了该机器人的结构，使该机器人实现了小型化。显然，本实用新型的上述实施例只只是为了清楚说明本实用新型所作的举例，而并非是对本实用新型的实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说，在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动。这里无需也无法对所有的实施方式予以穷举。凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等，均应包含在本实用新型权利要求的保护范围之内。

本实用新型提供的技术方案是一种用于减薄机的真空吸盘，包括吸盘和底座，吸盘安装在底座上；所述吸盘上部开设有腔体，且腔体内壁设有环形槽，腔体内安置有内多孔陶瓷板、外陶瓷环，所述内多孔陶瓷板和外陶瓷环粘接，外陶瓷环和环形槽粘接。进一步，所述腔体和吸盘的底部及吸盘和底座的中心部位分别设有第1水气通道和第二水气通道及吸盘主水气通道和底座水气通道。进一步，所述第1水气通道为十字环形交叉式通道。进一步，所述第二水气通道为十字环形交叉式通道。进一步，所述第1水气通道和第二水气通道相互对称，且十字形与环形交叉部位分布有吸盘辅助水气通道。进一步，所述吸盘的腔体外缘处设有凸台，所述内多孔陶瓷板和外陶瓷环在同一平面，且高于凸台。进一步，所述吸盘上部近外缘处开设有吸盘安装孔，所述底座上开设有与所述吸盘安装孔相匹配的螺纹孔，采用螺钉通过吸盘安装孔和螺纹孔将吸盘固定在底座上。进一步，所述吸盘底部开设有吸盘密封槽。进一步，所述底座底部开设有底座密封槽。进一步，所述底座上开设有底座安装孔，用于固定底座。进一步，所述吸盘和底座均为不锈钢材质，所述外陶瓷环为不透气的材质。与现有技术相比，本实用新型的有益效果在于：(1) 其结构简单。六合区多功能真空吸盘推荐厂家！

真空吸盘品种多样，橡胶制成的吸盘可在高温下进行操作，由硅橡胶制成的吸盘非常适于抓住表面粗糙的制品；由聚氨酯制成的吸盘则很耐用。另外，在实际生产中，如果要求吸盘具有耐油性，则可以考虑使用聚氨酯、丁腈橡胶或含乙烯基的聚合物等材料来制造吸盘。通常，为避免制品的表面被划伤，选择由丁腈橡胶或硅橡胶制成的带有波纹管的吸盘。真空吸盘结构平直型真空吸盘的结构如图所示，它由吸盘和吸盘箍组成。真空吸盘工作原理平直型真空吸盘的工作原理如图所示。首先将真空吸盘通过接管与真空设备(如真空发生器等，图中没波纹真空吸盘画出)接通，然后与待提升物如玻璃、纸张等接触，启动真空设备抽吸，使吸盘内产生负气压，从而将待提升物吸牢，即可开始搬送待提升物。当待提升物搬送到目的地时，平稳地充气进真空吸盘内，使真空吸盘内由负气压变成零气压或稍为正的气压，真空吸盘就脱离待提升物，从而完成了提升搬送重物的任务。真空吸盘特点一、易损耗。由于它一般用橡胶制造，直接接触物体，磨损严重，所以损耗很快。它是气动易损件。真空吸盘正因如此，它才如此从众多气动元件中重点突出出来了。二、易使用。不管被吸物体是什么材料做的，只要能密封，不漏气，均能使用。栖霞区多功能真空吸盘推荐厂家！六合区工业真空吸盘品牌

栖霞区常见真空吸盘推荐厂家！栖霞区包装袋真空吸盘供应

真空泵通过导气管和所述吊架真空腔连通，吊架真空腔通过导气管和所述吸盘连通。地，

所述吸盘的吸附面沿边沿设有由C型钢围成的钢圈，所述C型钢的开口两侧设有带有弧形边的倒钩；所述C型钢上设有截面为工字型的密封圈，所述倒钩卡在所述密封圈两侧的凹槽中。地，所述倒钩的厚度大于密封圈两侧的凹槽的宽度，所述倒钩的长度大于凹槽的深度。地，所述吸盘包含第1吸盘、第二吸盘和第三吸盘，所述第1吸盘、第二吸盘和第三吸盘并列设置在所述第二横梁的下部。地，所述第1吸盘、第三吸盘通过第1通气管和吊架真空腔连通，所述第二吸盘通过第二通气管和吊架真空腔连通。地，所述第1通气管上设有第1换向阀，所述第二通气管上设有第二换向阀；第1换向阀、第二换向阀分别设在吊架上。本实用新型的有益效果是，通过将吊架内部设置成储存真空气体的腔体，节省了储气囊的占用空间，减小了脱模夹具的体积；通过在吸盘边沿的C型钢上设置有弧形的倒钩，使密封圈在上下方向上和C型钢紧密的贴合在一起，增加了倒钩和密封圈的接触面积，从而增大了C型钢与密封圈之间的牵扯力；解决了现有技术中存在的脱模夹具的吊架、储气囊均是单独设置的，整体体积比较大的问题。栖霞区包装袋真空吸盘供应

上海劲容自动化设备有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在上海市等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的的企业精神将**上海劲容自动化设备供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！